

スキルマップ／育成計画表 楽々改善舎

2020.3.22更新

項目	スキル	概要	来嶋				
5S改善	3S推進	・整理、清掃、整頓の実践 ・現場主体で3Sを楽に楽しく推進					
	継続(2S)	・2S(清潔、しつけ)の実践 ・裏方としての体制、運用の推進					
現場改善	作業改善	・IEを活用し作業分析～改善案を立案 ・ムダを価値に変え生産性向上					
	トヨタ生産方式	・標準作業化の推進 ・目で見る管理、ポカヨケの推進					
	セル生産構築	・セル生産ラインの設計と立上げ ・多能工教育により生産性向上					
	機械作業改善	・停止時間の削減による生産性向上 ・段取改善と保全活動の推進					
	整流化	・最適な生産方式の検討 ・リードタイム短縮と在庫削減					
	レイアウト改善	・工程分析による現状分析 ・工場レイアウト設計と評価					
	からくり改善	・お金をかけない改善の推進 ・イクターや100円ショップの活用					
管理技術	品質改善	・QC、新QC7つ道具の活用 ・品質のつくりこみの実践					
	なぜなぜ分析	・なぜなぜ分析による真因の追求 ・現場現実に基づく現場改善					
	安全衛生活動	・事故をなくす安全衛生活動の推進 ・KY活動とリスクアセスメント					
	工場診断	・通り診断による強み、弱みの認識 ・最適な現場改善の進め方の提案					
	リーダー育成	・現場改善を通して人材育成を行う ・コーチ、OJT、TWIの推進					

スキル有 習得中

評価基準		評価	指導	実践	知識
指導	コーチやセミナーで指導ができる	4	○	○	○
実践	実際に活動を行い成果が出せる	3	○		○
知識	テキスト作成や電子出版ができる	2		○	○
		1			○
		0			